

控制手轮

铝, 带刻度凸缘的 / 带标准刻度

规格

类型

- A型: 不带手柄
- D型: 带旋转手柄

孔代码

- B 款: 不带键槽
- K 款: 带键槽 DIN 6885-1 P9
- Z款: 带夹头

编号

- S型: 带标准刻度 0...90, 100, 根据刻度方案 d₁/100 A RA 0-10-20...90/10 (仅用于代码Z的孔)

轮芯

- 铝材
- 阳极氧化处理, 黑色
- 刻度 对于编号 S 雕刻

盖帽

- 塑料, 亮灰色

夹头 / 六角螺母

- 铜制

DIN 916 埋头螺钉

- 不锈钢

带内六角和锯齿点

带旋转手柄

- 聚酰胺 (PA) 塑料
- 黑色, 亚光饰面
- 轴
AISI 303 不锈钢

信息

GN 736.1 控制手轮用于低扭矩的调节操作。通过柱状手柄 (指尖握控) 进行粗略调节, 精细调节则使用手轮的滚花轮缘。装有夹头的型号可确保在主轴上安装时的绝对可靠性, 并同时能够方便地设定可调节刻度环。刻度耐磨损, 刻印的铝本色与黑色阳极氧化表面形成反差, 易于辨识。除标准刻度 (代码S) 之处, 该型控制手轮还可提供任意它类刻度。可选刻度、编号顺序、数字位置及刻度类型的详情参见以下 "如何订制刻度" (参见页面 594)。

* 完整型号请添加旋向索引

- A 不带手柄 D 带旋转手柄

GN 736.1-带刻度凸缘的

说明	d ₁	d ₂ H8 孔	d ₃	d ₄	d ₅	b -0.5	h	l ₁	l ₂	l ₃ ≈	r	柱状捏手	△
GN 736.1-52-B10-*	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	100
GN 736.1-52-K10-*	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	99
GN 736.1-52-Z10-*	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	111
GN 736.1-62-B10-*	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	142
GN 736.1-62-K10-*	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	141
GN 736.1-62-Z10-*	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	154

GN 736.1-带标准刻度

说明	d ₁	d ₂ H8 孔	d ₃	d ₄	d ₅	b -0.5	h	l ₁	l ₂	l ₃ ≈	r	柱状捏手	△
GN 736.1-52-Z10-*S	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	111
GN 736.1-62-Z10-*S	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	154

A型重量



附件

- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页面 971)
- GN 826 夹紧元件 (用于可调轴) (参见页面 960)

技术信息

- DIN 6885 P9 键槽-1 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)
- 塑料特性 (参见页面 A2)
- 不锈钢特性 (参见页面 A26)

