2 2 3 3 4 4 5 5 8 8 9 9

15 16



空制元件

控制手轮

铝,带刻度凸缘的/带标准刻度

规格

类型

- · A型:不带手柄
- · D型:带旋转手柄

孔代码

- B 款:不带键槽
- K 款: 带键槽 DIN 6885-1 P9
- · Z款: 带夹头

编号

• **S型**: 带标准刻度 0...90, 100, 根据刻度方案 d₁/100 A RA 0-10-20...90/10 (仅用于代码Z的孔)

轮芯

铝材

- 阳极氧化处理,黑色
- 刻度对于编号S 雕刻

盖帽

塑料, 亮灰色

夹头 / 六角螺母

铜制

DIN 916 埋头螺钉

不锈钢

带内六角和锯齿点

带旋转手柄

聚酰胺 (PA) 塑料

- 黑色,亚光饰面
- 轴

AISI 303 不锈钢

信息

GN 736.1 控制手轮用于低扭矩的调节操作。通过柱状手柄(指尖握控)进行粗略调节,精细调节则使用手轮的滚花轮缘。

装有夹头的型号可确保在主轴上安装时的绝对可靠性,并同时能够方便地设定可调节刻度环。刻度耐磨损,刻印的铝本色与黑色阳极氧化表面形成反差,易于辨识。除标准刻度(代码S)之处,该型控制手轮还可提供任意它类刻度。

可选刻度、编号顺序、数字位置及刻度类型的详情参见以下 "如何订制刻度" (参见页面 594).

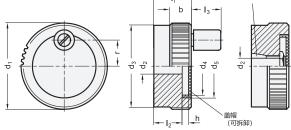


附件

- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页面 971)
- GN 826 夹紧元件 (用于可调轴) (参见页面 960)

技术信息

- DIN 6885 P9 键槽-1 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)
- 塑料特性(参见页面 A2)不锈钢特性(参见页面 A26)



*完整型号请添加旋向索引

 A
 D

 不带手柄
 带旋转手柄

GN 736.1-带刻度凸缘的

说明	d ı	d2 H8 孔	d 3	d4	d 5	b -0.5	h	lı	l2	I 3 ≈	r	柱状捏手	44
GN 736.1-52-B10-*	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	100
GN 736.1-52-K10-*	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	99
GN 736.1-52-Z10-*	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	111
GN 736.1-62-B10-*	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	142
GN 736.1-62-K10-*	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	141
GN 736.1-62-Z10-*	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	154

GN 736.1-带标准刻度

说明	d 1	d2 H8 孔	d 3	d4	d 5	b -0.5	h	lı	I2	I 3 ≈	r	柱状捏手	4
GN 736.1-52-Z10-*-S	52	10	50	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	111
GN 736.1-62-Z10-*-S	62	10	60	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	154

A型重量



弹簧夹头